



Общество с ограниченной
ответственностью
«Кантар»

Россия, 457040, г. Южноуральск, Челябинской области, ул.
Советская 91-а, ИНН 7424009585, Р/счет 40702810647010000466 в
Южноуральском филиале ОАО «Челябинвестбанк»
г. Южноуральск, к/счет 30101810000000000875, КПП 742401001,
БИК 047502875, Тел./факс (35134) 430-81, 420-19
e-mail: info@kantar-ts.ru www.kantar-ts.ru

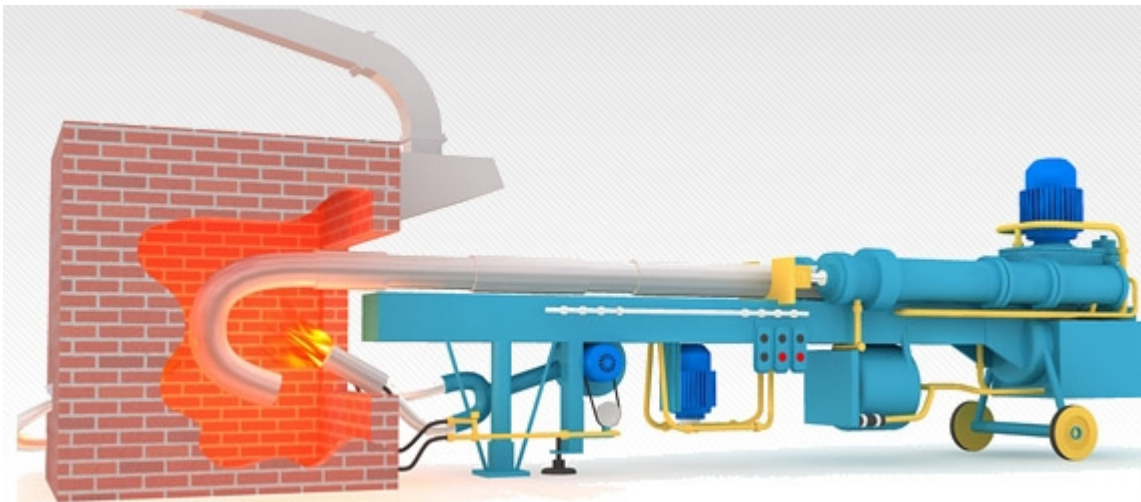
Оборудование для производства отводов больших диаметров от 108 до 530 мм.

Предприятие «Кантар» предлагает Вашему вниманию оборудование **ПО-25-2р, ПО-10-2р** для изготовления отводов крутоизогнутых 90 и 180 градусов по ГОСТ 17375-2001 из черных и нержавеющей сталей.

Данные комплекты оборудования разрабатывались специально для производства отводов больших диаметров. Оборудование целесообразно использовать для организации производства отводов диаметром от 108 до 530 мм.

Оборудование может быть укомплектовано ленточнопильными станками для резки заготовки и торцовочными станками для снятий фаски и обработки торца отвода. Мы предлагаем спектр оборудования для организации законченного производственного цикла изготовления отводов. При производстве отводов производитель сталкивается с тем, что остается немерная обрезь труб. Для рационального использования этого остатка существует возможность производства стальных переходов, для их изготовления возможно использовать пресс правки отводов, идущий в комплекте с оборудованием для производства отводов.

Модель оборудования для производства отводов до диаметра 219 мм.



Оборудование для производства отводов больших диаметров от 108 до 530 мм.

Тех. характеристики	ПО-25-2р	ПО-10-2р
Изготавливаемые отводы Ø, мм	108,114,133,159- 2 ручья 219,273,325- 1 ручей	159,219- 2 ручья 273,325,426,530- 1 ручей
Кол-во отводов в смену, шт	20-280	10-150
Обслуживающий персонал, чел.	3-4	3-5
Состав оборудования		
1.Вытяжной пресс гидравлический.		
Габаритные размеры	5170x1220x1645	7500x1450x1850
Эл. Мощность, кВт	18,5	35
Вес, кг	1820	4500
Давление в гидросистеме, кг/см ²	10-90	10-90
2.Печь нагрева каркасная футерованная.		
Габаритные размеры	2200x1700x2400	2700x2100x2800
Эл. Мощность, кВт	2x1,5	4x1,5
Вес, кг	2350	4800
Расход по топливу, л/час	12-20	20-50
Возможна комплектация газовыми горелками		
3.Пресс правки гидравлический со сменной оснасткой.		
Габаритные размеры	2500x1570x1730	3600x1000x700
Эл. Мощность, кВт	11	15
Вес, кг	1350	1900-2300
Заправочная емкость гидросистемы, л	85-100	150-210

В стоимость входит обучение Вашего персонала монтажу и работе на этом оборудовании.

Если хотите быстрее принять решение, приглашаем в Южноуральск, где Вы увидите работающее оборудование.

Пример расчета экономических показателей при изготовлении отвода Ø 530 из трубы 377x10(для справки)

В 1 метре погонном трубы 103 кг.

На заготовку используется 1,45 м.

Производительность: 15-20 шт/смену.

Расчет затрат:

1. Заработная плата(3-5 человека) x (----/21) x 1,3 (налоги с зар.платы) = -----руб.

2. Дизельное топливо: 55л x 8ч..x--р.=-----руб.

3. Труба: (15-20шт.) x 1,45м. x 103кг. x ----р . = -----руб.

4. Электроэнергия: (35кВт) x 8часов x ---руб = -----руб.

5. Итого по себестоимости: 1+2+3+4 = -----руб.

6. С накладными расходами: 5+20% = -----руб.

7. Средняя цена отвода Ø 530 = ----руб.

8. Реализация 7 x(15-20) = -----руб.

Прибыль: 8 – 6 = -----руб.

Таблица используемой трубы для заготовки.

N п/п	Ø отводов, мм	Размер заготовок, мм	
		Дт	L
1	1 5 9	114	520
2	2 1 9	159	650
3	2 7 3	219	930
4	3 2 5	245	1100
5	4 2 6	325	1280
6	5 3 0	377	1450

**Размеры заготовки при отработке технологии
подлежат корректировке.**